

PRÜFBERICHT Nr. 123000766.01

1 Auftraggeber

Messerschmitt Systems GmbH
Friedenstraße 3
90571 Schwaig
Deutschland

2 Auftrag

Prüfung von Türdrückergarnituren nach den Anforderungen der DIN 18273:1997-12.

3 Gegenstand der Prüfung

3.1 Eingang der Proben

Die Prüflinge wurden im Auftrag der Prüfstelle durch einen Bediensteten des Auftraggebers dem Fertigwarenlager entnommen und am 26.03.2021 im MPA NRW angeliefert.

3.2 Probekörper

Probekörper	Beschreibung
1	Mechatronischer Beschlag „Magic-Eye“ - MET-SP-KN-BLE – Edelstahl-Drücker, L-Form, 9mm
2	Mechatronischer Beschlag „Classic“ - ODT-UN 2000s – Edelstahl-Drücker, L-Form, 9mm
3	Mechatronischer Beschlag „Classic 3“ - C3-SS-BLE – Edelstahl-Drücker, 9mm
4	Mechatronischer Beschlag „Magic-Eye“ - MET-SP-KN-BLE – Edelstahl-Drücker, L-Form, 9mm
5	Mechatronischer Beschlag „Classic“ - ODT-UN 2000s – Edelstahl-Drücker, L-Form, 9mm
6	Mechatronischer Beschlag „Classic 3“ - C3-SS-BLE – Edelstahl-Drücker, 9mm

3.2.1 Hersteller/Herstellwerk

Messerschmitt Systems GmbH
Meininger Straße 33
98544 Zella-Mehlis
Deutschland

4 Grundlagen der Prüfungen

Den Prüfungen liegt die:

DIN 18273:1997-12

Baubeschläge; Türdrückergarnituren für Feuerschutztüren und Rauchschutztüren – Begriffe, Maße, Anforderungen und Prüfungen –

Deutsche Fassung 18273:1997

zugrunde.

Dieser Prüfbericht umfasst 3 Seiten und 7 Anlagen.

Die Ergebnisse der Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf den oben bezeichneten Probekörper.

Prüfberichte dürfen ohne Zustimmung des MPA NRW nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden. Die gekürzte Wiedergabe eines Prüfberichts ist nur mit Zustimmung des MPA NRW zulässig

Notified Body Nr. 0432
Anerkannte PÜZ Stelle NRW 02



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-PL-11142-01-01

5 Anforderungen und Prüfablauf

Die Anforderungen an die oben genannten Prüfkörper sind im Abschnitt 5 der DIN 18273 niedergelegt. Im Einzelnen sind dies:

- * Konstruktive Anforderungen hinsichtlich der Maße, Werkstoffe und des allgemeinen Aufbaus (Abs. 5.1 – 5.16)
- * Anforderungen an die Dauerfunktionstüchtigkeit sowie den Verschleiß (Abs. 5.17)
- * Anforderungen an die Festigkeit der Garnituren (Abs. 5.18 und 5.19)
- * Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit (Abs. 5.21)

Die durchzuführenden Prüfungen ergeben sich aus dem Abschnitt 6 der DIN 18273. Auftragsgemäß wurden die folgenden Prüfungen durchgeführt:

- * Dauerfunktionsprüfung an 3 Prüfkörpern
- * Festigkeitsprüfungen an 3 Prüfkörpern
- * Kontrolle der Abmessungen und des Aufbaus der Probekörper
- * Kontrolle der konstruktiven Anforderungen an die Probekörper

6 Prüfungsdurchführung

6.1 Prüfzeitraum

Die Prüfungen wurden in der Zeit vom 20.04.2021 bis 27.05.2021 in den Laboratorien des Materialprüfungsamtes NRW durchgeführt.

6.2 Verwendete Mess- und Prüfeinrichtungen

6.2.1 Dauerfunktionsprüfung

Die Dauerfunktionsprüfung erfolgte gemäß Absatz 6.4 der DIN 18273.

6.2.2 Messmittel

Messschieber „DIGIT-CAL SM“ mit Digitalanzeige, Messgenauigkeit 0,04 mm.

6.3 Korrosionsprüfung

Die Korrosionsprüfung nach DIN EN ISO 6988 war nicht Teil des Prüfumfangs.

6.4 Festigkeitsprüfungen

Elektronisch geregelte Universalprüfmaschine Zwick 1486 mit automatischer, elektronischer Messdatenerfassung,

Messbereich: 10 kN

Regelungsart: Kraftregelung, geschlossener Regelkreis

Probeaufnahme: entsprechend den Bildern 1 und 2 der DIN 18273

Prüfungsdurchführung: entsprechend der Absätze 6.6 und 6.7 der DIN 18273.

6.5 Überprüfung der Werkstoffe sowie der konstruktiven und maßlichen Anforderungen

Prüfung durch Vergleich der Angaben der Zeichnungen mit den Anforderungen sowie stichprobenweise Überprüfung der Probekörper auf Übereinstimmung mit den Zeichnungsangaben der Anlage 1.

7 Ergebnisse der Prüfungen

7.1 Verlauf der Dauerfunktionsprüfung

Probekörper Nr.	Prüfzyklen	Ereignis	Maßnahme
1	200000	Prüfung störungsfrei beendet	-
2	200000	Prüfung störungsfrei beendet	-
3	200000	Prüfung störungsfrei beendet	-

7.2 Verschleißmessung

An den Proben Nr.1 bis Nr. 3 wurden vor und nach der Dauerfunktionsprüfung entsprechend Absatz 6.5 DIN 18 273 das axiale und das radiale Spiel ermittelt.

Probe Nr.	Axiales Spiel vor der Dauerprüfung [mm]	Axiales Spiel nach der Dauerprüfung [mm]	Zunahme Axiales Spiel [mm]	Radiales Spiel vor der Dauerprüfung [mm]	Radiales Spiel nach der Dauerprüfung [mm]	Zunahme radiales Spiel [mm]
1	1,50	1,57	0,07	0,30	0,35	0,05
2	0,85	0,95	0,10	0,51	0,52	0,01
3	0,52	0,55	0,03	1,20	1,25	0,05

7.3 Festigkeitsprüfung

7.3.1 Zugkraft

Probe Nr.	Zunahme des axialen Spiels
4	0,03
5	0,02
6	0,07

7.3.2 Drehmoment

Probe Nr.	bleibende Verformung am Messpunkt [mm]
1	15,37
2	7,76
3	9,00

7.4 Konstruktionsprüfung

Abweichungen zu den Zeichnungsangaben wurden nicht ermittelt. Die konstruktiven Anforderungen wurden erfüllt.

Dortmund, den 09.06.2021

Im Auftrag

Werner

Dipl.-Ing. Frank Werner
 Stellv. Leiter der Prüfstelle

M. Schemann
 M. Schemann
 Sachbearbeiter

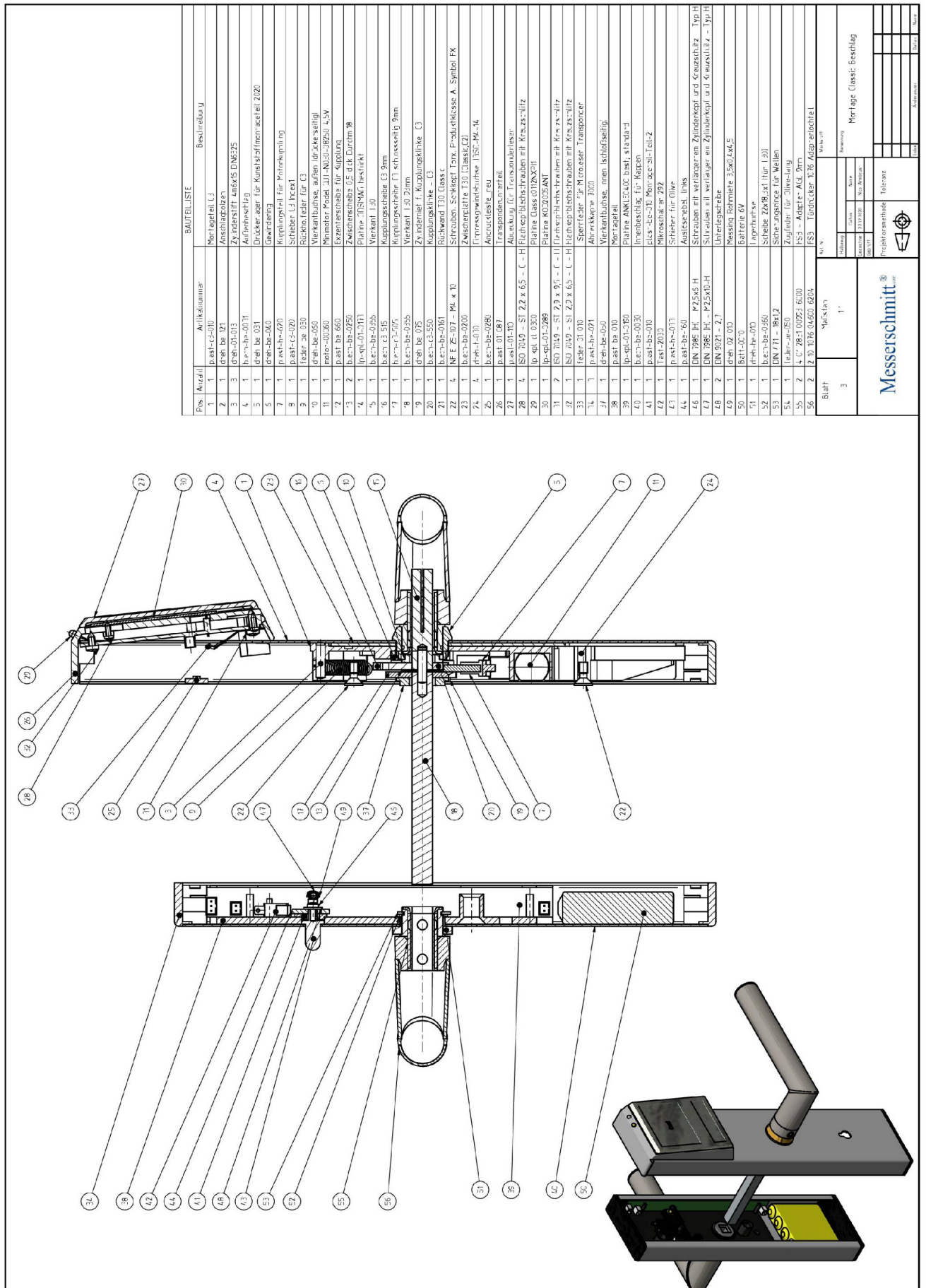


BAUTEILELISTE

Pos.Nr.	Menge	Art.-Nr.	Bezeichnung
1	1	B.67-13-23b-1	102
2	1	102-1-030	102
3	1	102-1-030	102
4	1	102-1-030	102
5	1	102-1-030	102
6	1	102-1-030	102
7	1	102-1-030	102
8	1	102-1-030	102
9	1	102-1-030	102
10	1	102-1-030	102
11	1	102-1-030	102
12	1	102-1-030	102
13	1	102-1-030	102
14	1	102-1-030	102
15	1	102-1-030	102
16	1	102-1-030	102
17	1	102-1-030	102
18	1	102-1-030	102
19	1	102-1-030	102
20	1	102-1-030	102
21	1	102-1-030	102
22	1	102-1-030	102
23	1	102-1-030	102
24	1	102-1-030	102
25	1	102-1-030	102
26	1	102-1-030	102
27	1	102-1-030	102
28	1	102-1-030	102
29	1	102-1-030	102
30	1	102-1-030	102
31	1	102-1-030	102
32	1	102-1-030	102
33	1	102-1-030	102
34	1	102-1-030	102
35	1	102-1-030	102
36	1	102-1-030	102
37	1	102-1-030	102
38	1	102-1-030	102
39	1	102-1-030	102

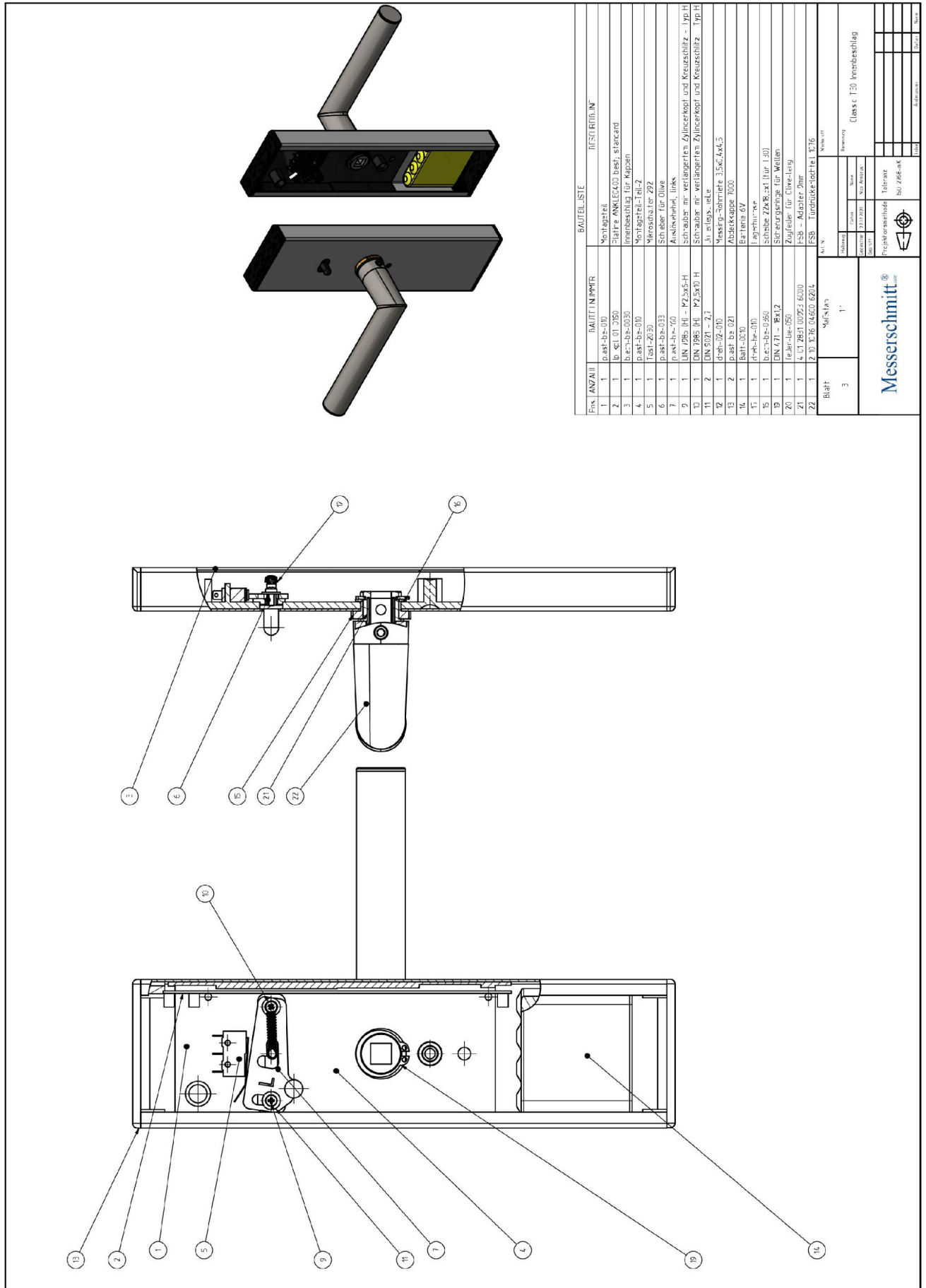
Messerschmitt
 Profiteure der Technik

Blatt: 1
 Maßstab: 1:1
 Material: Messing
 Fertigung: M 102
 Zeichnung: M 102
 Zeichner: M 102
 Prüfer: M 102
 Datum: 09.06.2021
 Blatt: 1 von 1



ANZAHL		BAUTEILNUMMER	BESCHREIBUNG
1	1	plast-33-010	Montage-eil C3
2	1	dreh-be-171	Arbeitsbolzen
3	3	dreh-c-013	Zylinderschloß
4	1	blech-be-023	Zylinderschloß
5	1	dreh-be-033	Außenschießbolzen
6	1	dreh-be-040	Drückbolzen für Kunststoffmontageblech, Z20 Gewändering
7	1	plast-be-620	Kupplungs-eil für Nockenkupplung
8	1	plast-33-02C	Schloß-eil C3 Index
9	1	fedr-be-330	Rückholfeder für C3
10	1	fedr-be-360	Verriegelungsbolzen, außen (drückenseitig)
11	1	metr-be-00560	Minico-Mockel QUT-M3-30-0820 4,3V
12	1	plast-be-650	Exzenterschleife für Kupplung
13	7	blech-be-020	Zweischleife 0,5, links Durchm. 18
14	1	blech-be-014	12, ohne OSMAK Feststift
15	1	blech-33-560-9	Classic3 Kupplungs-eil außen DN1, 9mm Vierkant, T30
16	1	blech-33-560-9-2	Classic3 Kupplungs-eil innen DN1, 9mm Vierkant, 9mm, lang T30
17	1	blech-be-014	Rückwand T30 Classic3
18	4	NE-E-25-103	M4 x 10
19	1	blech-be-0200-411	Zwischen-Senkopf-Torx-Produkt-asses A-Symbol 5X
20	1	blech-be-0200	Arbeitsbolzen
21	1	system-T30-e	Arbeitsbolzen
22	1	plast-be-021	Außenschießbolzen
23	1	plast-be-350	Verriegelungsbolzen, innen (schloßseitig)
24	1	4-01-287-0023-6000	FSB - Adapter A-L1, 9mm
25	1	2-10-1015-0040-6204	FSB - Türdrücker D25
26	1		
27	1		

Blatt 3
 Messerschmitt®
 Profilormaschinenfabrik
 Classic T30 Aufdrückschloß



Pos./ANZAHL	BAUTEIL-NUMMER	BAUTEIL-NAMEN	DISTRIKTION
1	10281-ba-010	Montagebolzen	
2	10461-01-010	Stifte ANKLEUBEN best. Standard	
3	10461-ba-020	Wendebügel für Kopfen	
4	10461-ba-010	Wendebügel-Eile	
5	10461-20-010	Wendebügel-ZIP	
6	10461-ba-030	Stift für Ölwanne	
7	10461-ba-010	Ankerschloß, links	
8	10461-ba-010	Ankerschloß, rechts	
9	10461-ba-010	Schwabbel mit verlängertem Zylinderkopf und Kreuzschlüssel - Typ H	
10	10461-ba-010	Schwabbel mit verlängertem Zylinderkopf und Kreuzschlüssel - Typ H	
11	10461-ba-010	Stift für Ölwanne	
12	10461-ba-010	Messing-Bohrer 3,5x2,4x4,5	
13	10461-ba-010	Abdeckkappe 1000	
14	10461-ba-010	Bohrer 6V	
15	10461-ba-010	Lagerbuchse	
16	10461-ba-010	Schraube ZK 8x1 (für 1-10)	
17	10461-ba-010	Stift für Ölwanne für Wellen	
18	10461-ba-010	Zugfeder für Ölwanne	
19	10461-ba-010	Feder für Ölwanne	
20	10461-ba-010	Feder für Ölwanne	
21	10461-ba-010	FSB - Adapter 2mm	
22	10461-ba-010	FSB - Türdrückvorrichtung 1076	

Blatt	3	von 3
Skala	1:1	
Zeichnungsart	3D-Modell	
Projektor	Projektor	
Blattgröße	A3	
Blattnummer	130	
Blatttitel	Class C 130 Innenbeschlag	

Messerschmitt	Technische Zeichnung
Produktionszeichnung	BSU 2068-8K
Zeichnungsart	3D-Modell
Blattgröße	A3
Blattnummer	130
Blatttitel	Class C 130 Innenbeschlag

Pos.	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	BAUTEILBESCHREIBUNG
33	1	Z 10 1016 04603 6204	FSB - Turbodrucker 0715
32	1	4 01 8831 00993 600C	FSB - Adapter AGEI 9mm
31	3	sch-F-4,0-044C	Topf-Schraube M4x40 TX20
30	1	frsh-l-070	Impfmaschinendichtung IFSO-Max14
29	1	frsh-c3-1400	Messingabstendbolzen J325M6
28	1	saedF zu 500	Silikonmatr.a
27	4	sil-l-4,0-010	Schulr realte M4x10 DN 1991
26	1	blech-c3-300	Guckwand - C3
25	1	schF Z2 1070	Breitschraube 2,2x9,5 Zn ISO 1981
24	1	schF Z2 C-10021	Gewindestift DN 916 - M2 x 3
23	4	frsh-l-070	Impfmaschinendichtung IFSO-M4-14
22	1	feders-be-110	Feder - für Kupplungsstell.
21	1	silcs-be-520	Schleifer für Kupplungsstell.
20	1	silcs-r-070	Speicher für Kupplungsstell.
19	1	blec-be-160	Kupplungsstange für Kupplungsstell.
18	1	moet-00060	Minimoto mit gedrehter Welle
17	1	blec-be-225	Schleifer für C3
16	1	blech-c3-550	Kupplungsstange - C3
15	1	blech-c3-075	Zylinderring - Kupplungsstange - C3
14	1	blech-c3-510-91/91-120	Vierkant 510xZinn mit Bohrung
13	1	blech-c3-510	Kupplungsstange für schlossseitig 9mm
12	1	blech-c3-250	Schraube
11	1	blech-c3-510-91/91-120	Vierkant 510xZinn mit Bohrung
10	1	blech-c3-510	Zoll feder für Kupplungsstell.
9	1	blech-be-021	Anschießbolzer
8	3	frsh-be-030	Zylinder für 4mmx16 DIN6325
7	1	frsh-be-030	Zylinder für 4mm (für Kernseitig)
6	1	frsh-be-030	Vierkant für 4mm (für Kernseitig)
5	1	blech-c3-b1b	Kupplungsstange L: 9mm
4	1	blech-c3-b1b	Palme für Classic 3
3	1	blech-c3-010	Aufbau des Motors
2	1	blech-c3-010	Montageblech L3
1	1	blech-c3-310	Zwischenplatte C3

Messerschmitt®

Class: 3 Außenbeschlag
 FSB-Drucker

1/1

